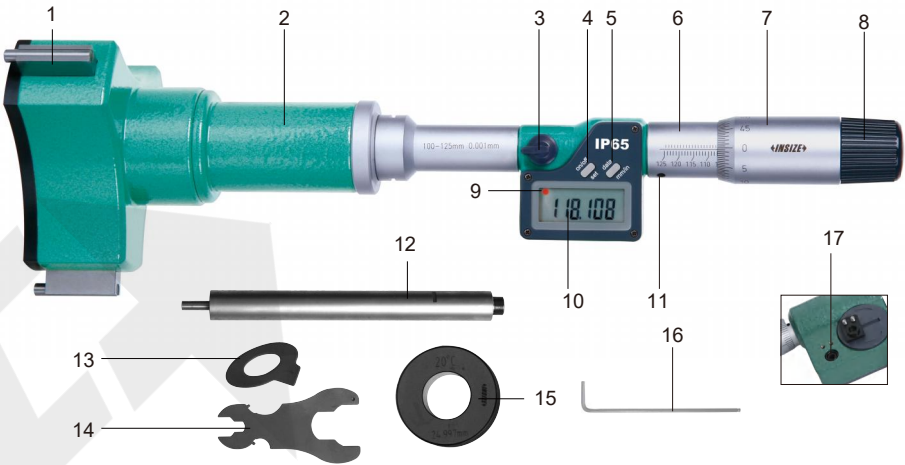


Einzelperson (mm)

Code	Reichweite	Auflösung	Genauigkeit	Einstellring	Verlängerungsstange (enthalten)
3127-2	2-2.5mm/0.08-0.10"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø2.5(enthalten)	—
3127-3	2.5-3mm/0.10-0.12"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø2.5(enthalten)	—
3127-4	3-4mm/0.12-0.16"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø4(enthalten)	—
3127-5	4-5mm/0.16-0.20"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø5(enthalten)	—
3127-6	5-6mm/0.20-0.24"	0.001mm/0.00005"	6µm	Ø6(enthalten)	—
3127-8	6-8mm/0.24-0.31"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø6(enthalten)	100
3127-10	8-10mm/0.31-0.39"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø8(enthalten)	100
3127-12	10-12mm/0.39-0.47"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø10(enthalten)	100
3127-16	12-16mm/0.47-0.63"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø16(enthalten)	150
3127-20	16-20mm/0.63-0.79"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø16(enthalten)	150
3127-25	20-25mm/0.79-0.98"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø25(enthalten)	150
3127-30	25-30mm/0.98-1.18"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø25(enthalten)	150
3127-40	30-40mm/1.18-1.57"	0.001mm/0.00005"	4µm	Ø40(enthalten)	150
3127-50	40-50mm/1.57-1.97"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø40(enthalten)	150
3127-63	50-63mm/1.97-2.48"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø62(enthalten)	150
3127-75	62-75mm/2.44-2.95"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø62(enthalten)	150
3127-88	75-88mm/2.95-3.46"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø87(enthalten)	150
3127-100	87-100mm/3.43-3.94"	0.001mm/0.00005"	5µm	Ø87(enthalten)	150
3127-125	100-125mm/3.94-4.92"	0.001mm/0.00005"	6µm	optional	150
3127-150	125-150mm/4.92-5.91"	0.001mm/0.00005"	6µm	optional	150
3127-175	150-175mm/5.91-6.89"	0.001mm/0.00005"	7µm	optional	150
3127-200	175-200mm/6.89-7.87"	0.001mm/0.00005"	7µm	optional	150
3127-225	200-225mm/7.87-8.86"	0.001mm/0.00005"	8µm	optional	150
3127-250	225-250mm/8.86-9.84"	0.001mm/0.00005"	8µm	optional	150
3127-275	250-275mm/9.84-10.83"	0.001mm/0.0001"	9µm	optional	150
3127-300	275-300mm/10.83-11.81"	0.001mm/0.0001"	9µm	optional	150

Set

Code	Reichweite	Mikrometer enthalten	Einstellring (enthalten)	Verlängerungsstange (enthalten)
3127-232	2-3mm/0.08-0.12"	2-2.5mm, 2.5-3mm	Ø2.5mm	—
3127-363	3-6mm/0.12-0.24"	3-4mm, 4-5mm, 5-6mm	Ø4mm, Ø5mm, Ø6mm	—
3127-123	6-12mm/0.24-0.47"	6-8mm, 8-10mm, 10-12mm	Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm	100mm
3127-202	12-20mm/0.47-0.79"	12-16mm, 16-20mm	Ø16mm	150mm
3127-504	20-50mm/0.79-1.97"	20-25mm, 25-30mm, 30-40mm, 40-50mm	Ø25mm, Ø40mm	150mm
3127-1004	50-100mm/1.97-3.94"	50-63mm, 62-75mm, 75-88mm, 87-100mm	Ø62mm, Ø87mm	150mm



- 1-Messbacken

2-Messkopf

3-Feststellschlüssel

4-Taste "Ein/Aus...Einstellung"

5-Taste "Daten...mm/in"

6-Hülse

7-Reibungsring

8-Ratschenanschlag
- 9-Datenausgangssignalleuchte

10-LCD-Anzeige

11-Einstellschraube

12-Verlängerungsstange

13-Q-Schraubenschlüssel

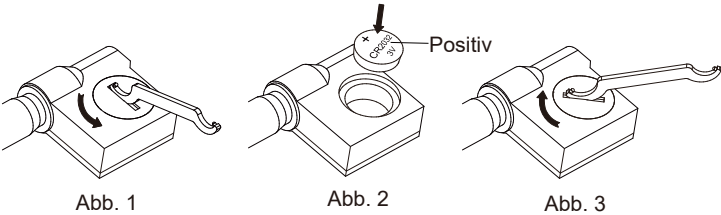
14-Offener Schraubenschlüssel

15-Einstellring

16-Schraubenschlüssel

17-Datenausgang

1. Das Mikrometer ist staub- und wasserdicht (IP65).
2. Batterie einlegen:
---Drehen Sie die Batterieabdeckung mit dem Q-Schlüssel um 45° gegen den Uhrzeigersinn (Abb. 1) und nehmen Sie sie ab.
---Legen Sie die CR2032-Batterie in das Batteriefach ein, wobei die positive Seite der Batterie (+) nach außen zeigen sollte (Abb. 2).
---Kippen Sie den Batteriefachdeckel, um ihn mit der Einrastposition auszurichten, drücken Sie ihn nach unten und drehen Sie ihn dann mit einem Schraubenschlüssel im Uhrzeigersinn, um ihn zu verriegeln. (Abb. 3)



3. Tasten:

Ein/Aus...Einstellung

---kurzer Druck (<2 Sek.): Ein-/Ausschalten

---langer Druck (>2 Sek.): "Set" blinkt, der angezeigte Wert ist der Standard-Ausgangswert. Wenn der Ausgangswert nicht zurückgesetzt werden muss, drücken Sie kurz auf die Taste, um den Einstellungsmodus zu verlassen. Wenn Sie den Ausgangswert zurücksetzen müssen, drücken Sie diese Taste lange, „Set“ blinkt, drücken Sie erneut lange, um die Ziffern von links nach rechts blinken zu lassen, drücken Sie diese Taste kurz, um den Wert der blinkenden Ziffern (von 0 bis 9) zu ändern. Wenn die Einstellung abgeschlossen ist, halten Sie die Taste gedrückt, bis "Set" erneut blinkt, und drücken Sie dann kurz, um den Einstellungsmodus zu verlassen.

Daten...mm/Zoll

---kurzer Druck (<2 Sek.): für die Datenübertragung, jeweils eine Datenübertragung.

---langer Druck (>2 Sek.): Umrechnung von metrisch zu Zoll

Datenausgangssignalleuchte

--- bei kurzem Druck auf Daten...mm/Zoll blinkt das rote Licht einmal

4. Führen Sie vor der Messung eine Mikrometerkalibrierung mit dem Einstellring durch. Stellen Sie zunächst den Anfangswert auf den Normalwert des Einstellrings ein, reinigen Sie den Messkopf und die Oberfläche des Einstellrings mit einem weichen Tuch, stellen Sie sicher, dass der Messkopf vollständig mit der Oberfläche des Einstellrings in Kontakt ist, und drücken Sie bei einem Klicken lange auf "Ein/Aus...Einstellung", um den Anfangswert auf den Normalwert des Einstellrings einzustellen. Wenn der Wert der Hülse und der Reibungshülse mit dem Normalwert des Einstellrings übereinstimmt, kann gemessen werden. Ist dies nicht der Fall, stellen Sie mit dem Schraubenschlüssel den Nullpunkt ein. Verwendung des Schraubenschlüssels: Drehen Sie mit dem Schraubenschlüssel die Einstellschraube, bis der Messwert Null ist.

5. Drehen Sie während der Messung den Ratschenanschlag, um sicherzustellen, dass der Durchmesser des Messkopfes kleiner ist als der des zu messenden Lochs. Setzen Sie das Mikrometer senkrecht in das zu messende Loch ein und drehen Sie dann den Ratschenanschlag. Schütteln Sie das Mikrometer vorsichtig, um sicherzustellen, dass der Messkopf vollständig mit dem Loch in Kontakt ist. Nun können Sie das Ergebnis ablesen, bis Sie ein Klicken hören. Drehen Sie nach Beendigung der Messung zunächst den Ratschenanschlag, um den Messkopf zurückzufahren, und nehmen Sie das Mikrometer senkrecht aus dem Loch heraus.

6. Beim Ablesen sollte der Blick senkrecht zur Skala sein, um Parallaxenfehler zu vermeiden.

Bei einer Teilung von 0.001 mm ist der Messwert die Summe aus der Hauptskala der Hülse, dem Reibungsfingerhut und der Skala des Hülsenfutters.

Bei einer Teilung von 0.005 mm ist der Messwert die Summe aus der Hülse und dem Reibungsfingerhut.

Achtung: Wenn die Messflächen nahe am Werkstück sind, aber keinen Kontakt mit diesem haben, wenden Sie keine übermäßige Kraft an, um den Ratschenanschlag zu drehen, da dies zu ungenauen Ergebnissen führen und die internen Präzisionsgewinde beschädigen kann.

7. Installieren Sie die Verlängerungsstange, um tiefe Bohrungen zu messen. Trennen Sie den Messkopf mit einem Gabelschlüssel vom Hauptschaft, installieren Sie die Verlängerungsstange zwischen Messkopf und Hauptschaft und ziehen Sie sie mit einem Gabelschlüssel fest (Abb. 4).

Achtung: Halten Sie den Mikrometerkopf nicht mit der Hand fest.

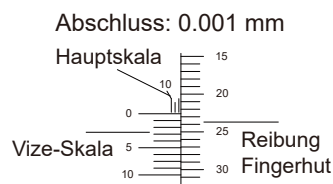
8. Wenn der Messkopf vollständig geschlossen ist, drehen Sie den Ratschenanschlag bitte nicht weiter, da sonst interne Teile des Mikrometers beschädigt werden können.

9. Optionales Zubehör: Datenausgangskabel (Code 7315-31, 7302-30), Mikrometerständer und Klemme (Code 6301 und 6301-2).

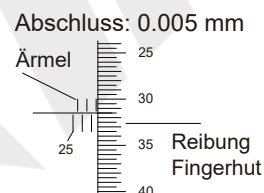
10. Automatische Abschaltung nach ca. 20 Minuten. Drücken Sie eine beliebige Taste, um das Mikrometer einzuschalten.

11. Die Batterie hält etwa ein halbes Jahr. Wenn nichts auf dem Display angezeigt wird oder die Ziffern verschwommen sind, ist die Batteriespannung zu niedrig. Bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten oder beim Drehen des Reibungsringes nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Entfernen Sie die Batterie, wenn das Mikrometer längere Zeit nicht benutzt wird, da sonst Flüssigkeit aus der Batterie austreten und das Mikrometer beschädigen kann.

12. Die Betriebstemperatur beträgt 0-40 °C/32-104 °F. 10. Automatische Abschaltung nach ca. 20 Minuten. Drücken Sie eine beliebige Taste, um das Mikrometer einzuschalten.



Hauptskalenanzeige: 8.5 mm
Reibungsfingerhutanzeige: 0.22 mm
Schraubstock-Skalenanzeige: 0.006 mm
Anzeige: 8.726 mm



Anzeige am Ärmel: 22 mm
Anzeige am Reibungsfingerhut: 0.315 mm
Anzeige: 22.315 mm

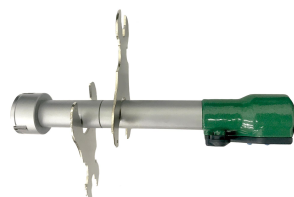


Abb. 4